

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: 02/ WEA / 2017

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Kationowa emulsja asfaltowa modyfikowana polimerami C60BP3 ZM

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

Nazwa handlowa: ALFA 20 MP

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną PN-EN 13808: 2013:

Budowa i utrzymanie dróg / złączenia międzywarstwowe

4. Nazwa zastrzeżona, nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

- a) Siedziba i adres producenta:

OLAN Południe Sp. z o. o.
ul. Szkolna 6
33-200 Dąbrowa Tarnowska
Tel./Fax +48 14 642 00 83
email: emulsja@olanpoludnie.pl
www.olanpoludnie.pl

- b) Siedziba i adres zakładów produkcyjnych:

1)	2)	3)	4)
Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Woli Branowskiej k/ Tarnobrzegu Stacja Kolejowa PKP LHS 39-451 Wola Baranowska	Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Ogorzelicach k/ Płocka Ogorzelice, ul. Bielska 1 09-412 Proboszczewice	Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Łapach k/ Białegostoku ul. Harcerska 2d 18-100 Łapy	Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Głogowie ul. Południowa 16a 67-200 Głogów

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:

System 2+

6. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

- a) Norma zharmonizowana

PN-EN 13808:2013 „Asfalty i lepiszczka asfaltowe. Zasady klasyfikacji kationowych emulsji asfaltowych”

- b) Jednostka notyfikowana:

Notyfikowana jednostka ITC Instytut Testowania i Certyfikacji S.A., nr identyfikacyjny 1023, przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, oceny i ewaluację zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji o numerach jak niżej:

Nr. 1023-CPR-0605 F

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Woli Branowskiej k/ Tarnobrzegu
Stacja Kolejowa PKP LHS
39-451 Wola Baranowska

Nr. 1023-CPR-0515 F

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Ogorzelicach k/ Płocka
Ogorzelice, ul. Bielska 1
09-412 Proboszczewice

Nr. 1023-CPR-0514 F

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Łapach k/ Białegostoku
ul. Harcerska 2d
18-100 Łapy

Nr. 1023-CPR-883 F

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Głogowie
ul. Południowa 16a
67-200 Głogów

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Lepkość - czas wypływu Ø 2 mm w 40 °C	15 s - 70 s (Klasa 3)	EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1
Charakter rozpadu - indeks rozpadu (Forshammer)	70 - 155 g/100 g (Klasa 3)	EN 13808 – Tablica 2 EN 13075-1
Przyczepność do kruszywa referencyjnego - wpływ wody na adhezję lepiszcza	NR (Klasa 0)	EN 13808 – Tablica 2 EN 13614 (kruszywo referencyjne: bazalt)
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 EN 1426
Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 EN 1427
Kohezja (tylko dla modyfikowanych emulsji asfaltowych)	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3
Stołość konsystencji w pośredniej temperaturze eksploatacji - Etap 1 - Etap 2	≤ 100 x 0,1 mm (Klasa 3) NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 1426 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 1426
Stołość konsystencji w wysokiej temperaturze eksploatacji - Etap 1 - Etap 2	≥ 46°C x 0,1 mm (Klasa 5) NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 1427 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 1427
Stołość kohezji (tylko dla modyfikowanych emulsji asfaltowych) - Etap 1 - Etap 2	DV (Klasa 1) NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 13589 i EN 13703 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 13589 i EN 13703
Substancje niebezpieczne określone w przepisach prawnych	NPD	EN 13808 – 5.5

8. Inne deklarowane właściwości użytkowe emulsji asfaltowych oraz właściwości użytkowe lepiszcza z emulsji:

Szczegółowe wymagania dotyczące krajowych emulsji asfaltowych wg PN-EN 13808				
Wymaganie	Właściwość użytkowe emulsji / klasa		Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Polarność cząstek	dodatnia		EN 13808 – Tablica 1 EN 1430	
Zawartość lepiszcza	58 - 62 % (m/m) (Klasa 6)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 PN-EN 1428	
Indeks rozpadu (Forshammer)	70 - 155 g/100 g (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 13075-1	
Indeks rozpadu (Sikaisol)	50 - 100 g/100 g (Klasa 3)		EN 13808 – 5.2.2 EN 13075-1	
Stabilność podczas mieszania z cementem	NR (Klasa 0)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12848	
Pozostałość na sicie, sito 0,5 mm	≤ 0,2 % (m/m) (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 1429	
Czas wypływu Ø 2 mm w 40 °C	15 s - 70 s (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1	
Czas wypływu Ø 4 mm w 40 °C	NR (Klasa 0)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1	
Przyczepność do kruszywa referencyjnego (bazalt)	NR (Klasa 0)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 13614	
Trwałość podczas magazynowania – pozostałość na sicie (7 dni magazynowania – sito 0,5 mm)	≤ 0,2 % (m/m) (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 1429	
pH emulsji asfaltowej	NPD		EN 13808 – Tablica 1 EN 12850	
Właściwość użytkowe lepiszcza z emulsji				
Wymaganie	Lepiszczce pozostałe po destylacji (EN 1431)	Lepiszczce odzyskane (EN 13074-1)	Trwałość – Etap 1 Lepiszczce stabilizowane (EN 13074-1 i EN 13074-2)	Trwałość – Etap 2 Lepiszczce starzone (EN 13074-1 i EN 13074-2 + EN 14769)
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji oznaczana przez penetrację w 25°C (EN 13808, EN 1426)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≤ 100 x 0,1 mm (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 3)	NR (Klasa 0)
Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji oznaczana przez temperaturę mięknięcia (EN 13808, EN 1427)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≥ 46°C (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 5)	NR (Klasa 0)
Energia kohezji (EN 13808, EN 13589 i EN 13703)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	DV (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 1)	NR (Klasa 0)
Kohezja wyznaczona z zastosowaniem wahadła (EN 13808, EN 13588)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)
Nawrót sprężysty w 25°C (EN 13808, EN 13398)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≥ 50% (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 5)	NR (Klasa 0)

NR – jest skrótowcem utworzonym do No Requirement, odpowiedni termin w języku polskim to brak wymagań.

NPD – jest utworzonym od No Performance Determined, odpowiedni termin w języku polskim to Wymaganie nieokreślone.

DV – jest skrótowcem utworzonym do Declared Value.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych własności użytkowych. Niniejsza deklaracja własności użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Jerzy Drwal – Pełnomocnik ds. ZKP**



Dąbrowa Tarnowska, 30.10.2017

.....
(podpis)