

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**

Nr: 09/ WEA / 2017

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**Kationowa emulsja asfaltowa modyfikowana polimerami C60BP5 CWZ**

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

**Nazwa handlowa: DELTA 21 MP**

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną PN-EN 13808: 2013:

**Budowa i utrzymanie dróg / cienkie warstwy układane na zimno**

4. Nazwa zastrzeżona, nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

- a) Siedziba i adres producenta:

**OLAN Południe Sp. z o. o.**  
**ul. Szkolna 6**  
**33-200 Dąbrowa Tarnowska**  
**Tel./Fax +48 14 642 00 83**  
**email: [emulsja@olanpoludnie.pl](mailto:emulsja@olanpoludnie.pl)**  
**[www.olanpoludnie.pl](http://www.olanpoludnie.pl)**

- b) Siedziba i adres zakładów produkcyjnych:

1)	2)	3)	4)
<b>Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Woli Branowskiej k/ Tarnobrzegu Stacja Kolejowa PKP LHS 39-451 Wola Baranowska</b>	<b>Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Ogorzelicach k/ Płocka Ogorzelice, ul. Bielska 1 09-412 Proboszczewice</b>	<b>Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Łapach k/ Białegostoku ul. Harcerska 2d 18-100 Łapy</b>	<b>Wytwórnia Emulsji Asfaltowych w Głogowie ul. Południowa 16a 67-200 Głogów</b>

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:

**System 2+**

6. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

- a) Norma zharmonizowana

**PN-EN 13808:2013 „Asfalty i lepiszcząca asfaltowe. Zasady klasyfikacji kationowych emulsji asfaltowych”**

- b) Jednostka notyfikowana:

**Notyfikowana jednostka ITC Instytut Testowania i Certyfikacji S.A., nr identyfikacyjny 1023, przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, oceny i ewaluację zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji o numerach jak niżej:**

**Nr. 1023-CPR-0605 F**

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych  
w Woli Branowskiej k/ Tarnobrzegu  
Stacja Kolejowa PKP LHS  
39-451 Wola Baranowska

**Nr. 1023-CPR-0515 F**

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych  
w Ogorzelicach k/ Płocka  
Ogorzelice, ul. Bielska 1  
09-412 Proboszczewice

**Nr. 1023-CPR-0514 F**

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych  
w Łapach k/ Białegostoku  
ul. Harcerska 2d  
18-100 Łapy

**Nr. 1023-CPR-883 F**

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych  
w Głogowie  
ul. Południowa 16a  
67-200 Głogów

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Lepkość - czas wypływu Ø 2 mm w 40 °C	15 s - 70 s (Klasa 3)	EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1
Charakter rozpadu - indeks rozpadu (Forshammer)	> 170 g/100 g (Klasa 5)	EN 13808 – Tablica 2 EN 13075-1
Przyczepność do kruszywa referencyjnego - wpływ wody na adhezję lepiszcza	≥ 75% (Klasa 2)	EN 13808 – Tablica 2 EN 13614 (kruszywo referencyjne: bazalt)
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 EN 1426
Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 EN 1427
Kohezja (tylko dla modyfikowanych emulsji asfaltowych)	NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3
Stalność konsystencji w pośredniej temperaturze eksploatacji - Etap 1  - Etap 2	≤ 150 x 0,1 mm (Klasa 4)  NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 1426 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 1426
Stalność konsystencji w wysokiej temperaturze eksploatacji - Etap 1  - Etap 2	≥ 43°C x 0,1 mm (Klasa 6)  NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 1427 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 1427
Stalność kohezji (tylko dla modyfikowanych emulsji asfaltowych) - Etap 1  - Etap 2	DV (Klasa 1)  NR (Klasa 0)	EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 13589 i EN 13703 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 13589 i EN 13703
Substancje niebezpieczne określone w przepisach prawnych	NPD	EN 13808 – 5.5

8. Inne deklarowane właściwości użytkowe emulsji asfaltowych oraz właściwości użytkowe lepiszcza z emulsji:

Szczegółowe wymagania dotyczące krajowych emulsji asfaltowych wg PN-EN 13808				
Wymaganie	Właściwość użytkowe emulsji / klasa		Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Polarność cząstek	dodatnia		EN 13808 – Tablica 1 EN 1430	
Zawartość lepiszcza	58 - 62 % (m/m) (Klasa 6)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 PN-EN 1428	
Indeks rozpadu (Forshammer)	> 170 g/100 g (Klasa 5)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 13075-1	
Indeks rozpadu (Sikaisol)	120 - 180 g/100 g (Klasa 5)		EN 13808 – 5.2.2 EN 13075-1	
Stabilność podczas mieszania z cementem	NR (Klasa 0)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12848	
Pozostałość na sicie, sito 0,5 mm	≤ 0,2 % (m/m) (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 1429	
Czas wypływu Ø 2 mm w 40 °C	15 s - 70 s (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1	
Czas wypływu Ø 4 mm w 40 °C	NR (Klasa 0)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1	
Przyczepność do kruszywa referencyjnego (bazalt)	≥ 75% (Klasa 2)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 13614	
Trwałość podczas magazynowania – pozostałość na sicie (7 dni magazynowania – sito 0,5 mm)	≤ 0,2 % (m/m) (Klasa 3)		EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 1429	
pH emulsji asfaltowej	NPD		EN 13808 – Tablica 1 EN 12850	
Właściwość użytkowe lepiszcza z emulsji				
Wymaganie	Lepiszczce pozostałe po destylacji (EN 1431)	Lepiszczce odzyskane (EN 13074-1)	Trwałość – Etap 1 Lepiszczce stabilizowane (EN 13074-1 i EN 13074-2)	Trwałość – Etap 2 Lepiszczce starzone (EN 13074-1 i EN 13074-2 + EN 14769)
Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji oznaczana przez penetrację w 25°C (EN 13808, EN 1426)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≤ 150 x 0,1 mm (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 4)	NR (Klasa 0)
Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji oznaczana przez temperaturę mięknięcia (EN 13808, EN 1427)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≥ 43°C (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 6)	NR (Klasa 0)
Energia kohezji (EN 13808, EN 13589 i EN 13703)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	DV (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 1)	NR (Klasa 0)
Kohezja wyznaczona z zastosowaniem wahadła (EN 13808, EN 13588)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)
Nawrót sprężysty w 25°C (EN 13808, EN 13398)	NR (Klasa 0)	NR (Klasa 0)	≥ 50% (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 5)	NR (Klasa 0)

**NR** – jest skrótowcem utworzonym do No Requirement, odpowiedni termin w języku polskim to brak wymagań.

**NPD** – jest utworzonym od No Performance Determined, odpowiedni termin w języku polskim to Wymaganie nieokreślone.

**DV** – jest skrótowcem utworzonym do Declared Value.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych własności użytkowych. Niniejsza deklaracja własności użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Jerzy Drwal – Pełnomocnik ds. ZKP**



Dąbrowa Tarnowska, 30.10.2017

.....  
(podpis)